# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

57-042175

(43) Date of publication of application: 09.03.1982

(51)Int.CI.

H01L 31/10 H01L 27/14

(21)Application number: 55-117920

(71)Applicant: FUJITSU LTD

(22)Date of filing:

26.08.1980

(72)Inventor: HAMASHIMA SHIGEKI

TAKIGAWA HIROSHI

YOSHIKAWA MITSUO ITO MICHIHARU

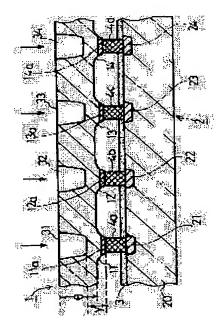
**UEDA TOMOSHI** 

## (54) INFRARED RAY DETECTOR

#### (57)Abstract:

PURPOSE: To obtain an highly sensitive device by having incoming infrared ray reaching a photoelectric convertion region of a detection element through a concave section provided on the back thereof in an infrared ray detector in which the infrared ray detecting element is integrated with a circuit element for processing the output signal thereof.

CONSTITUTION: An SiO2 film 3 covers the surface of an integrated circuit element 2 made up of an Si substrate 20 having a plurality of active regions 21 ~ 24 and after windows are etched on the regions 21  $\sim$  24, columnar bumps 4a ~4d comprising a low melting point such as In are mounted on the regions 21  $\sim$  24. Then, a plurality of mesa tops 11~14 provided on the rear surface of an assembly of infrared ray detecting element are fastened on the top of the bumps so that the assembly 1 is mechanically and chemically combined with the elements 2 through the bumps 4a~4d. Concave sections 31 ~ 34 are engraved on the back of the



assembly corresponding to reverse conducting type layers  $11a\sim14a$  provided in the mesa tops  $11\sim14$  of the assembly 1. Infrared rays is made incident to the concave sections while the majority of the infrared rays is contributed to the signals.

### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]
[Date of registration]
[Number of appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

### (19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

## - ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭57—42175

6)Int. Cl.3 H 01 L 31/10 27/14

識別記号

庁内整理番号 7021-5F 7021-5F

63公開 昭和57年(1982)3月9日

発明の数 審査請求 未請求

(全 3 頁)

#### **③赤外線検知装置**

@特 願 昭55-117920

②出. 昭55(1980) 8月26日 願

濱嶋茂樹 @発 明 者

川崎市中原区上小田中1015番地

富士通株式会社内

明 瀧川宏 ⑫発 者

川崎市中原区上小田中1015番地

富士通株式会社内

個発 明 吉河満男 川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社内

明 ⑫発 伊藤道春

川崎市中原区上小田中1015番地

富士通株式会社内

@発 明者 上田知史

川崎市中原区上小田中1015番地

富士通株式会社内

願 人 富士通株式会社

川崎市中原区上小田中1015番地

個代 理 人 弁理士 井桁貞一

1. 発明の名称

赤外庭梅知妄微

2. 特許請求の範囲

(1) 赤外線検知業子と該検知業子の出力信号処 **理用の回路系子とをたがいに対向させ、両者を、** 金属層を介して固着し一体化した光電変換装置。 において、上記赤外線検知案子の光電変換鎖域 の裏面に凹所を設け、入射した赤外線が該凹所 を通つて上記光電変換領域に到達するようにし たととを特徴とする赤外線検知装置。

(2) 長板の片側要面に複数の赤外線検知案子を 形成し、該基板において他の片側を面の各赤外 **線検知果子に対応する単位に凹所を散けたこと** を特徴とする特許請求の範囲第(1)項に記収の派 外吸微知装膻。

(3) 赤外線微知業子の光電変換頭域が基板设面 に形成されたメサ内にあることを特徴とする特 許精水の範囲界(1) 填に記載の赤外線検知装置。

3. 発明の詳細な説明

本帝明杜赤外观检知势度とく尤此研究检查子と 個号処理回路とを一体化した赤外線検知装置の製 造方法に関するものである。

赤外線領域で動作する光電変換索子すなわち赤 外線検知案子と、蘇検知案子の出力層号を処理す る増幅器等の信号処理回路とを一体化する場合、 成力小型化するために両者を、金属パンプを介し て互いに対向した状態で過者することが膜々行わ れる。このようにして帰収された赤外根検知者子 に対して俺知すべき派外線を入射させる場合には、 各赤外線検知業子の製面(倍号処理回路と対向し ていない側の削)側から入射させる。この点を、 わかり易くするために男1凶によつて説明する。

湯1凶において赤外県検知部分1は共通の基板 10の片側主装面に複数のメサ11~14を形成し、 各メサの頂面からある架さまでを逆導電型層Ila

~142 にしたものである。各個のメサが1個の原. FDN4一〇〇 外線検知素子として動くから、赤外線検知部分 を以決果合体と呼ぶことにする。

2はシリコン(Si)から成る括板20を有する

90 MO -HY 04, 6.22

SEARCH REPORT

サ処理用集積回路紫子であつて、21~24は岳 板20と逆桿電型の能動領域(たとえば電界効果 トランジスタのソース領域)であり、基成20の 英面は上紀各能動領域の真上部を除き全面二酸化 シリコン(SiO₁) から最る破膜3により獲われて いる。

即記の集合体1と、集積回路案子2との接続は 金国バンプ4 a~4 d によつて行われている。す なわち集合体のメサ11~14の各個と、集積回 路景子2中の彫即酸坡21~24の各個とは鉄玻 点金国たとえばインジウム(In)から放る柱状 のパンプ4a~4dによつてそれぞれ擬音されて むり、上紀各パンプが機械的結合と期気的接続と を兼ねていて、こうすることにより集合体1と集 積回路案子2とは一体化されるとともに、集合体 1の各メサに生じた異気倍分が集積回路案子2に 人力される。

第1 凶に示した構造から明らかなように、 検知 すべき赤外線の入射は凶の上側から、すなわち染 合体1 のメサのない袋面側から矢印で示すように 行わざるを付ない。しかるに光根質機作用はほとんど各メサ11~14の内部において行われるから、入村した赤外線が上記各メサに到達する以前に集合体の基板10によつてかなり吸収される。 このため入射した光エネルギーのかなりの部分が個分に寄与せずに失われるという不都合がある。

さればとて、入射赤外線の吸収を減受するため に基板10の厚さを大幅に減少させた場合には、 赤外線検知識子の識版材料である多元半導体が機 扱的に聴弱なため上記基板がきわめて被損し勢く なつて収扱いに川溝をきたす。

本発明は前述の問題点を解決したもので、 ボ外 環 做知業子と信号処理用回路案子とを 返 気 的 に接 がするとともに接着して一体化し、 かつ赤外 現 般 知 最子の 基板の 回路 素子と 対向 しない 側の 及 m に 凹所 を 形成 して 該 凹所 を 前 じて 赤外 鬼を 入射 させ るようにした 新規なる 赤外 親 後知 装置を 提供 せん とする ものである。

以下図面を用いて本発明の実施例について許祖 に説明する。なお以下各図において第1図と回答

#### の部分は何一符号で示す。

第2 図は本発明に係る赤外線後知袋膣の一実施 州傳遣を示したもので、本実施例においては集合 体1 の基板1 0 において、各メサ11~14の裏 岬に他列により凹所31~34がそれぞれ設けら れている。上配各凹所の底から各メサの頂面まで の距離yは十枚 m 機関とする。上配各凹所以外 の部分における基板10の厚さ d はおよそ50 m かっかる。この機関であれば暴板10の機械的強 波は全体に自つて約50 m 機関の均一な厚さを 引する基板の場合とほとんど间等であつて、取扱 いに格別の対離はない。

上紀の凹所を数ける際には30~40ヶmの深さまで抵板を蝕刻する必要があるので、この触刻を一工程で行えば側面触刻が生じ、このために基板の分厚い部分の瞬が狭くなるおそれがある。このような事態を避けるためにはある深さたとえば20ヶmまで触刻を行なつた後一旦触刻を中止して蝕刻により生じた凹所の側壁を保護し、ついてさらに触刻を進めればよい。

をお第2図においてSiから成る基板20を有 する集権回路案子2は第1図に示したものと同一 であるから、税別を省略する。また通常の集権回 路の代わりに臨荷転送業子(CCD,BBD等) を用いてもよい。

第3図は本発明の別の一衷施例の嬰郡構造を示したもので、本実施例では個々に分離された機知 選子のチップ41~44がサファイア板ちに順符 されている。各チップの片側表面には連申审別 41a~44aが形成されているが、この長前は 平坦である。しかし上記世界電型料41a等とで 同するチップ提前(すなわち添外線入射向)には 側所31、~34、が形成されている。本実施例 の場合にも上記判所31、~34、は入射赤外線 の場合にも上記判所31、~34、は入射赤外線 の場合にも上記判所31、~34、は入射赤外線 の場合にも上記判所31、~34、は入射赤外線 の場合にも上記判所31、~34、は入射赤外線 の場合にも上記判所31、~34、は入射赤外線 の場合にも上記判所31、~34、は入射赤外線 で10回縁が不当に低くなるおそれはない。ちたみに 実施例において検知美子またはメサの級的に 大型所を、添外線に対して元分透明度の高い物質 で元項するととはなんら発文えない。

第 1 図

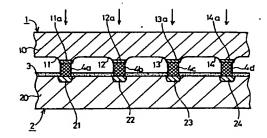
本発明に係る赤外線検知装置は集合体または個別の検知素子の基板の機械的強度を低下させるととなく入射赤外線に対する損失を減少させることができるから、とくに多美子から成る集合体を借り処理用回路と一体化する功合に、取扱いを収離してすることなく高級度の設置を機成することができる優れた効果がある

#### 4. 図面の簡単な説明

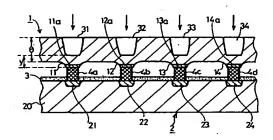
第1 図は従来の赤外線検知装度の要断構造を示す断面図、第2 四は本発射に係る赤外線検知装取の一実施例構造を示す断面図、第3 回は本発射に係る赤外線検知装取の他の一実施例構造を示す断面図である。

1: 赤外線機用系千の単合体、2: 集職回路 \* 子、3: SiO。 被源、4 a ~ 4 d: 急無パンプ、 31~34: 根刻により設けられた凹所、5: サ ファイア故、41~44: 検知案子チップ。

代理人 弁理士 井 桁 頁 一



第 2 図



第 3 図

